



Maîtriser et Optimiser vos Installations Frigorifiques Industrielles

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/maitriser-et-optimiser-vos-installations-frigorifiques-industrielles>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
FC69

 CATÉGORIE
Froid industriel et Commercial

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser les principes et composants des installations frigorifiques
- ✓ Savoir lire et interpréter les schémas techniques
- ✓ Appliquer les méthodes de maintenance préventive
- ✓ Optimiser la consommation énergétique
- ✓ Garantir la sécurité et la conformité réglementaire
- ✓ Améliorer la performance et la fiabilité des équipements
- ✓ Développer des compétences de diagnostic et dépannage
- ✓ Connaître les fluides frigorigènes et leur réglementation
- ✓ Mettre en place des stratégies d'amélioration continue
- ✓ Former et sensibiliser les équipes aux bonnes pratiques

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens et ingénieurs frigoristes
- ✓ Responsables de maintenance et d'exploitation
- ✓ Gestionnaires d'installations industrielles
- ✓ Personnels en reconversion dans le froid industriel
- ✓ Opérateurs de sites avec systèmes frigorifiques
- ✓ Auditeurs et consultants en performance énergétique
- ✓ Personnel en charge de la conformité réglementaire
- ✓ Superviseurs d'unités de production avec froid industriel
- ✓ Formateurs et animateurs techniques



Programme détaillé

1 / Introduction aux systèmes frigorifiques industriels

- Comprendre les principes thermodynamiques du froid
- Identifier les différents types d'installations frigorifiques
- Analyse des besoins et dimensionnement initial

2 / Composants clés et fonctionnement

- Compresseurs, évaporateurs et condensateurs
- Vannes, régulations et circuits frigorifiques
- Sécurité et normes applicables

3 / Lecture et interprétation des schémas

- Diagrammes de flux frigorifiques
- Schémas électriques et automates
- Identification des points de contrôle

4 / Maintenance préventive et diagnostique

- Planification des interventions
- Techniques de surveillance des performances
- Détection précoce des anomalies

5 / Optimisation énergétique

- Gestion de la charge et des cycles de fonctionnement
- Réduction de la consommation électrique
- Utilisation d'outils de monitoring et d'analyse

6 / Contrôle et régulation des installations

- Paramétrage des automates et sondes
- Optimisation des cycles de froid
- Ajustement des consignes en fonction des besoins

7 / Réfrigérants et réglementation environnementale

- Types de fluides et impact écologique
- Gestion des fuites et maintenance réglementaire
- Normes et certifications en vigueur

8 / Performance et fiabilité

- Analyse des rendements énergétiques
- Études de cas sur optimisation
- Méthodes pour augmenter la durée de vie des équipements

9 / Intervention en cas de panne

- Diagnostic rapide et précis
- Procédures de dépannage standard
- Sécurité et gestion des risques

10 / Synthèse et bonnes pratiques

- Checklist de suivi et de contrôle
- Stratégies pour l'amélioration continue

- Formation et sensibilisation des équipes

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 12 au 16 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 07 au 11 Déc. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>