



Maîtriser les arrêts industriels : planification, optimisation et performance

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/maitriser-les-arrets-industriels-planification-optimisation-et-performance>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
PRS108

 CATÉGORIE
**Pilotage de la
Production**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les différents types d'arrêts et leurs impacts
- ✓ Savoir planifier un arrêt de maintenance efficacement
- ✓ Être capable d'analyser les causes et conséquences des arrêts
- ✓ Maîtriser les techniques de maintenance préventive et prédictive
- ✓ Optimiser les interventions pour réduire le temps d'arrêt
- ✓ Organiser et coordonner les équipes et les prestataires
- ✓ Appliquer les normes de sécurité et de conformité
- ✓ Suivre et contrôler les performances post-maintenance
- ✓ Gérer les stocks et approvisionnement nécessaires
- ✓ Mettre en place une démarche d'amélioration continue

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens de maintenance
- ✓ Ingénieurs maintenance et production
- ✓ Responsables de service maintenance
- ✓ Coordinateurs d'arrêts industriels
- ✓ Personnel en formation ou reconversion dans la maintenance industrielle



Programme détaillé

1 / Introduction à la gestion des arrêts de maintenance

- Définition et types d'arrêts industriels
- Impacts sur la production et les coûts
- Normes et bonnes pratiques internationales

2 / Planification des arrêts

- Établir un calendrier optimal
- Coordination avec les équipes production et maintenance
- Prévision des ressources et équipements nécessaires

3 / Diagnostic et analyse des causes

- Identification des causes principales d'arrêt
- Outils d'analyse (5 pourquoi, Ishikawa)
- Étude de cas pratiques

4 / Maintenance préventive et prédictive

- Différence entre préventive, corrective et prédictive
- Techniques de surveillance conditionnelle
- Intégration dans le plan d'arrêt

5 / Optimisation des interventions

- Réduction des temps d'arrêt
- Gestion des priorités et urgences
- Méthodes Lean appliquées à la maintenance

6 / Organisation des équipes

- Rôles et responsabilités pendant l'arrêt
- Communication inter-services
- Gestion des prestataires externes

7 / Sécurité et conformité

- Normes de sécurité applicables
- Protocoles de consignation
- Vérification et audits

8 / Suivi et contrôle de performance

- Indicateurs clés de performance (KPI)
- Tableaux de bord de maintenance
- Retour d'expérience post-arrêt

9 / Gestion des stocks et approvisionnement

- Préparation des pièces de rechange
- Gestion des consommables et outils
- Coordination avec le magasin

10 / Amélioration continue

- Analyse AMDEC des arrêts récurrents
- Mise en place d'actions correctives

- Planification des prochaines optimisations

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 09 au 13 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 24/09/2026 — Réf : PRS108

CPFI Formation — Tous droits réservés