



Formation Complète en Technologie des Meules : Compétences Clés pour Techniciens et Opérateurs Industriels

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/formation-complete-en-technologie-des-meules-competences-cles-pour-techniciens-et-operateurs-industriels>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US44

 CATÉGORIE
**Fondamentaux et
Perfectionnement
Usinage**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre le fonctionnement et les applications des meules en rectification industrielle
- ✓ Identifier et choisir les types de meules et abrasifs adaptés à chaque matériau
- ✓ Maîtriser le dressage et l'équilibrage des meules pour la précision et la sécurité
- ✓ Définir et ajuster les paramètres de rectification pour optimiser qualité et durée de vie des meules
- ✓ Mesurer et contrôler la conformité dimensionnelle et l'état de surface des pièces
- ✓ Appliquer les procédures de maintenance préventive sur les rectifieuses
- ✓ Connaître et respecter les normes et règles de sécurité ISO/CE
- ✓ Réaliser des opérations de rectification plane et cylindrique avec précision
- ✓ Diagnostiquer et résoudre les défauts ou dysfonctionnements sur les machines
- ✓ Participer à l'optimisation et à l'amélioration continue des processus de rectification
- ✓ Renseigner correctement la documentation technique et de contrôle
- ✓ Développer l'autonomie et la rigueur dans la conduite des rectifieuses
- ✓ Communiquer efficacement avec l'équipe et la hiérarchie
- ✓ Assurer la traçabilité et la conformité des opérations de rectification
- ✓ Adapter les méthodes de rectification aux différents types de pièces et matériaux
- ✓ Garantir la sécurité des personnes et des équipements lors des interventions
- ✓ Optimiser la productivité tout en maintenant la qualité de surface et la précision
- ✓ Développer la capacité à anticiper et corriger les anomalies
- ✓ Comprendre l'impact des paramètres de rectification sur la qualité finale
- ✓ Intégrer les bonnes pratiques industrielles dans l'ensemble des opérations de rectification

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens débutants souhaitant se spécialiser en rectification industrielle
- ✓ Opérateurs de production utilisant des rectifieuses planes ou cylindriques
- ✓ Personnes en reconversion professionnelle vers les métiers de l'usinage de précision
- ✓ Apprentis ou stagiaires en formation technique industrielle
- ✓ Agents de maintenance souhaitant acquérir des compétences en rectification
- ✓ Salariés d'entreprises industrielles souhaitant optimiser la précision et la qualité de leurs pièces
- ✓ Demandeurs d'emploi visant les métiers techniques dans l'usinage de précision
- ✓ Personnel d'atelier souhaitant renforcer la sécurité et la maîtrise des machines de rectification



Programme détaillé

1 / Introduction à la rectification industrielle

- Comprendre le rôle et les applications des meules dans l'usinage de précision
- Identifier les différents types de rectifieuses : planes, cylindriques et universelles
- Connaître les principes de base de l'abrasion et de la rectification

2 / Types de meules et abrasifs

- Identifier les différents grains, liants et vitrifications des meules
- Choisir la meule adaptée selon le matériau à usiner
- Comprendre l'influence des paramètres de meule sur la qualité et la productivité

3 / Dressage et équilibrage des meules

- Maîtriser les techniques de dressage pour obtenir la précision dimensionnelle
- Comprendre l'importance de l'équilibrage dynamique pour réduire les vibrations
- Appliquer les procédures de dressage selon le type de rectifieuse

4 / Paramètres de rectification

- Définir les vitesses de rotation, avances et profondeurs de passe adaptées
- Ajuster les conditions de coupe pour optimiser la qualité de surface
- Comprendre l'impact des paramètres sur la durée de vie de la meule

5 / Métrologie et contrôle qualité

- Mesurer les dimensions et tolérances des pièces usinées
- Contrôler la rugosité et l'état de surface selon les normes ISO
- Renseigner les documents de contrôle et assurer la traçabilité

6 / Maintenance et entretien des rectifieuses

- Réaliser la maintenance préventive des machines et composants
- Vérifier l'état des meules, des lubrifiants et des fluides de refroidissement
- Appliquer les procédures de sécurité lors des interventions

7 / Sécurité et normes industrielles

- Connaître les normes ISO et CE applicables à la rectification
- Appliquer les consignes de sécurité et utiliser les EPI adaptés
- Mettre en œuvre les procédures de verrouillage et consignation

8 / Rectification plane et cylindrique

- Réaliser des opérations sur rectifieuses planes et cylindriques
- Maîtriser la précision dimensionnelle et géométrique des pièces
- Ajuster les réglages pour respecter les tolérances exigées

9 / Diagnostic et résolution de problèmes

- Identifier les causes possibles de défauts ou de dysfonctionnements
- Utiliser les outils de diagnostic et la documentation technique
- Appliquer des solutions correctives pour rétablir la performance

10 / Optimisation et amélioration continue

- Analyser les performances des processus de rectification
- Proposer des ajustements pour améliorer la qualité et la productivité

- Participer aux démarches d'amélioration continue en atelier

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 26 au 30 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 23/09/2026 — Réf : US44

CPFI Formation — Tous droits réservés