



YASKAWA NX100DX100 : Maîtriser l'Exploitation et la Programmation Avancée

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/yaskawa-nx100dx100-maitriser-l-exploitation-et-la-programmation-avancee>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
AR272

 CATÉGORIE
Robots MOTOMAN

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser l'exploitation et la programmation des robots NX100/DX100
- ✓ Garantir la sécurité des opérateurs et la conformité aux normes
- ✓ Développer des compétences en programmation avancée INFORM
- ✓ Savoir configurer et intégrer capteurs et I/O dans les programmes
- ✓ Être capable de simuler et valider des programmes complexes
- ✓ Acquérir l'autonomie pour exploiter et maintenir les robots
- ✓ Optimiser la performance et la productivité des robots en production

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens et opérateurs en robotique industrielle
- ✓ Ingénieurs de production et responsables de ligne automatisée
- ✓ Personnel de maintenance et de diagnostic robotique
- ✓ Toute personne impliquée dans l'exploitation et la programmation des robots YASKAWA NX100/DX100

CPFI Formation



Programme détaillé

1 / Introduction aux robots YASKAWA NX100/DX100

- Présentation des robots NX100 et DX100 et de leurs composants
- Historique et applications industrielles typiques
- Aperçu des fonctionnalités avancées et possibilités d'exploitation

2 / Sécurité et normes industrielles

- Respect des normes ISO 10218 et consignes YASKAWA
- Identification des risques et procédures d'arrêt d'urgence
- Bonnes pratiques pour travailler en toute sécurité

3 / Prise en main des contrôleurs NX100 et DX100

- Navigation dans l'interface des contrôleurs
- Lecture des manuels et diagrammes techniques
- Vérification de la communication robot-contrôleur

4 / Programmation de base en INFORM

- Syntaxe et structure des programmes INFORM
- Création de trajectoires simples et mouvements de l'outil
- Utilisation de positions prédéfinies et variables de base

5 / Programmation avancée

- Boucles, conditions et gestion des événements
- Fonctions, sous-programmes et modularité
- Intégration des capteurs et gestion des I/O numériques

6 / Trajectoires et cinématique avancées

- Optimisation des trajectoires pour précision et temps de cycle
- Utilisation des coordonnées tool/base et positions calculées
- Ajustement des vitesses et accélérations selon la tâche

7 / Simulation et validation

- Utilisation des outils de simulation NX100/DX100
- Validation des programmes et détection de collisions
- Ajustements avant mise en production

8 / Maintenance et diagnostic

- Entretien préventif des robots et contrôleurs
- Lecture et interprétation des codes d'erreur
- Dépannage électrique et logiciel des robots

9 / Optimisation des performances

- Analyse des temps de cycle et amélioration de la productivité
- Réduction de l'usure mécanique et électronique
- Documentation et retour d'expérience sur les interventions

10 / Applications pratiques et études de cas

- Programmation de tâches complexes et multi-robots
- Intégration avec PLC et systèmes automatisés

- Études de cas réels et bonnes pratiques industrielles

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 28 Sep. au 02 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 23 au 27 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>