



Fraisage CNC 3 axes - Régleur : maîtrisez le réglage, l'usinage et la production de pièces industrielles

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/fraisage-cnc-3-axes-regleur-maitrisez-le-reglage-lusinage-et-la-production-de-pieces-industrielles>

 DURÉE
4 jours (28h)

 RÉFÉRENCE
US60

 CATÉGORIE
Interventions Usinage

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre le fonctionnement des machines de fraisage CNC 3 axes
- ✓ Lire et interpréter des plans techniques industriels
- ✓ Choisir les outils de coupe adaptés aux matériaux
- ✓ Régler et mettre en production une machine CNC
- ✓ Maîtriser les paramètres de coupe et d'usinage
- ✓ Modifier et exécuter des programmes CNC simples
- ✓ Contrôler la conformité des pièces usinées
- ✓ Appliquer les règles de sécurité en atelier
- ✓ Assurer la maintenance de premier niveau des machines CNC

POUR QUI ?

- ✓ Régleurs en usinage CNC
- ✓ Techniciens d'usinage
- ✓ Opérateurs machines-outils
- ✓ Fraiseurs conventionnels souhaitant évoluer vers la CNC
- ✓ Techniciens de production industrielle
- ✓ Apprentis et étudiants en mécanique industrielle
- ✓ Responsables d'atelier de production
- ✓ Ingénieurs méthodes et industrialisation
- ✓ Toute personne souhaitant travailler en usinage CNC 3 axes

CPEI Formation



CPFI

Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Introduction au fraisage CNC 3 axes

- Principe de l'usinage à commande numérique
- Rôle du régleur en production
- Domaines d'application industrielle

2 / Lecture et interprétation des plans

- Cotation fonctionnelle
- Tolérances dimensionnelles et géométriques
- Compréhension des gammes d'usinage

3 / Technologie des machines CNC 3 axes

- Structure d'une fraiseuse CNC
- Axes de mouvement (X, Y, Z)
- Fonctionnement global de la machine

4 / Outils de coupe et porte-outils

- Types d'outils de fraisage
- Choix des outils selon les matériaux
- Montage et équilibrage des outils

5 / Paramètres de coupe et conditions d'usinage

- Vitesse de rotation
- Avance et profondeur de passe
- Optimisation des conditions de coupe

6 / Réglage et mise en production

- Réglage machine
- Références pièce et origines
- Tests de première pièce

7 / Programmation CNC de base

- Codes G et codes M
- Modification de programmes existants
- Simulation d'usinage

8 / Contrôle qualité des pièces usinées

- Utilisation des instruments de mesure
- Contrôle dimensionnel et visuel
- Correction des dérives

9 / Maintenance et sécurité en usinage CNC

- Entretien de premier niveau
- Sécurité opérateur machine
- Prévention des incidents en atelier

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 24 au 27 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 24/09/2026 — Réf : US60
CPFI Formation — Tous droits réservés