



Maîtrise Totale des Défauts en Rectification et EDM : Techniques et Solutions Industrielles

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/maitrise-totale-des-defauts-en-rectification-et-edm-techniques-et-solutions-industrielles>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US72

 CATÉGORIE
Interventions Usinage

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les principes de la rectification et de l'usinage électroérosion
- ✓ Identifier et analyser les défauts courants sur pièces
- ✓ Appliquer les techniques correctives adaptées à chaque défaut
- ✓ Maîtriser les paramètres machines et cycles EDM pour garantir la qualité
- ✓ Assurer la maintenance préventive pour réduire les anomalies
- ✓ Optimiser les temps de production et la durée de vie des outils
- ✓ Réaliser des inspections et contrôles qualité fiables
- ✓ Développer des compétences pratiques via ateliers et exercices
- ✓ Acquérir les bonnes pratiques pour améliorer la productivité
- ✓ Documenter et standardiser les procédures de correction

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens de rectification et opérateurs EDM
- ✓ Responsables maintenance et production industrielle
- ✓ Programmeurs et spécialistes CNC/EDM
- ✓ Ingénieurs méthodes et process
- ✓ Formateurs et instructeurs en usinage industriel

CPFI Formation



Programme détaillé

1 / Introduction à la rectification et à l'usinage électroérosion

- Historique et principes de la rectification et EDM
- Présentation des types de machines et leurs applications
- Compréhension des enjeux de précision et qualité

2 / Identification des défauts courants

- Détection des bavures, creux et surépaisseurs
- Reconnaissance des marques de meule et retassures
- Analyse des déviations dimensionnelles

3 / Techniques correctives en rectification

- Ajustement vitesse de meule et profondeur de passe
- Réalignement et calibrage des axes
- Optimisation du parcours d'usinage

4 / Techniques correctives en EDM

- Réglage tension et vitesse du fil EDM
- Paramétrage du courant et de la fréquence
- Affinage des cycles pour éliminer les bavures

5 / Inspection et contrôle qualité

- Mesures dimensionnelles et géométriques
- Utilisation d'instruments de précision
- Évaluation des tolérances et rugosité

6 / Maintenance préventive des machines

- Vérification lubrification et alignement axes
- Contrôle des consommables et état des meules
- Planification des opérations de maintenance

7 / Optimisation des paramètres de production

- Réduction des temps de cycle
- Choix des outils et consommables adaptés
- Stratégies pour limiter l'usure et les défauts

8 / Gestion des anomalies et dépannage rapide

- Lecture et interprétation des codes d'erreur
- Méthodes de remise en service rapide
- Suivi et documentation des interventions

9 / Cas pratiques et ateliers

- Exercices sur pièces présentant différents défauts
- Application des corrections en temps réel
- Analyse des résultats et discussion

10 / Conclusion et bonnes pratiques industrielles

- Synthèse des techniques de correction
- Recommandations pour productivité et qualité

- Plan d'amélioration continue

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 26 au 30 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 23/09/2026 — Réf : US72

CPFI Formation — Tous droits réservés