

Hydraulique du Traitement des Déchets et du Recyclage : Compacteurs, Presses à Balles et Broyeurs

Lien : https://cpfi-formation.com/formation/hydraulique-du-traitement-des-dechets-et-du-recyclage-compacteurs-presses-a-balles-et-broyeurs

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
HM96

CATÉGORIE
Hydraulique Sectorielle et Procédés Industriels

CPFI Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les principes fondamentaux de l'hydraulique appliquée aux équipements de traitement des déchets.
- Identifier les composants et architectures des circuits hydrauliques des compacteurs, presses et broyeurs.
- Lire et interpréter les schémas hydrauliques des équipements industriels.
- Maîtriser le fonctionnement des pompes, vérins, distributeurs, valves et accumulateurs.
- Comprendre les séquences hydrauliques de compression, compactage et broyage.
- Diagnostiquer les pertes de pression, pertes de débit, fuites et dysfonctionnements des actionneurs.
- Mettre en œuvre une démarche méthodique de recherche de pannes hydrauliques.
- Maîtriser les principes de filtration et de contrôle de la contamination des fluides.
- Développer des programmes de maintenance préventive adaptés aux équipements de recyclage.
- Appliquer les procédures de consignation et de sécurité lors des interventions sur circuits hydrauliques.
- Exploiter les paramètres de fonctionnement pour améliorer les performances et la disponibilité des équipements.
- Développer une expertise permettant de réduire les arrêts non planifiés, prolonger la durée de vie des composants et optimiser la fiabilité des équipements de traitement et de valorisation des déchets.

CPFI Formation

POUR QUI ?

- Ingénieurs en génie mécanique
- Ingénieurs en hydraulique industrielle
- Ingénieurs maintenance industrielle
- Ingénieurs électromécaniciens
- Ingénieurs automatisme et contrôle-commande
- Responsables maintenance des centres de traitement des déchets
- Responsables exploitation et production
- Ingénieurs méthodes et fiabilité
- Techniciens supérieurs en hydraulique
- Techniciens de maintenance mécanique et hydraulique
- Techniciens spécialisés en équipements de recyclage
- Techniciens instrumentation et automatisme
- Responsables QHSE et sécurité industrielle
- Responsables des centres de tri, de recyclage et de valorisation
- Entreprises de collecte et traitement des déchets
- Sociétés de recyclage et de valorisation des matières
- Fabricants et distributeurs de compacteurs, presses, broyeurs et équipements de traitement des déchets
- Bureaux d'études et sociétés de maintenance industrielle
- Toute personne impliquée dans l'exploitation, le diagnostic, la maintenance ou la fiabilisation des équipements hydrauliques utilisés dans le traitement, le compactage, le broyage et le recyclage des déchets.

CPTI Formation

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / FONDAMENTAUX DE L'HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE

- Principes de pression, débit, force et puissance
- Fonctionnement des circuits hydrauliques
- Pertes de charge et rendement des systèmes

2 / ARCHITECTURE DES CIRCUITS HYDRAULIQUES DES ÉQUIPEMENTS DE RECYCLAGE

- Centrales hydrauliques et groupes de pompage
- Réservoirs, filtres, distributeurs et valves
- Tuyauteries, flexibles et raccordements

3 / HYDRAULIQUE DES COMPACTEURS À DÉCHETS

- Fonctionnement des vérins de compactage
- Systèmes de commande et régulation de pression
- Diagnostic des pertes de force et de performance

4 / PRESSES À BALLES ET SYSTÈMES DE COMPRESSION

- Architecture hydraulique des presses
- Séquences de compression et éjection des balles
- Réglage de la pression et optimisation du cycle

CPFI Formation

5 / CIRCUITS HYDRAULIQUES DES BROYEURS

- Actionnement hydraulique des rotors et systèmes auxiliaires
- Contrôle de la pression et du couple
- Gestion des surcharges et systèmes de protection

6 / DIAGNOSTIC DES PANNES HYDRAULIQUES

- Identification des pertes de pression et de débit
- Détection des fuites internes et externes
- Analyse des températures, bruits et comportements anormaux

7 / MAINTENANCE ET MAÎTRISE DE LA CONTAMINATION

- Maintenance préventive des pompes, vérins et distributeurs
- Filtration et contrôle de la propreté du fluide
- Surveillance de l'huile et prévention de l'usure prématurée

8 / AUTOMATISATION ET COMMANDE DES ÉQUIPEMENTS

- Capteurs de pression, position et température
- Automates et séquences de fonctionnement
- Régulation électrohydraulique et diagnostic des commandes

9 / SÉCURITÉ DES ÉQUIPEMENTS HYDRAULIQUES

- Risques liés aux énergies hydrauliques stockées
- Consignation, dépressurisation et sécurisation des interventions
- Prévention des écrasements, projections et ruptures de flexibles

10 / ATELIER PRATIQUE : DIAGNOSTIC D'UN ÉQUIPEMENT DE TRAITEMENT DES DÉCHETS

- Lecture d'un schéma hydraulique et identification des composants
- Recherche méthodique d'une panne sur compacteur, presse ou broyeur

CPTI Formation

- Élaboration d'un plan intégrant diagnostic, maintenance, sécurité, contrôle du fluide et optimisation de la disponibilité

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

09 au 13 Nov. 2026	Présentiel - Casablanca
01 au 05 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
29 Mars au 02 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
24 au 28 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 23 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

CPFI Formation

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@cpfi-formation.com
Web : https//www.cpfi-formation.com

CPFI Formation — Tous droits réservés