Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Process Safety Management (PSM) selon OSHA 29 CFR 1910.119 — Adaptation contexte MENAAfrique

Lien : https://cpfi-formation.com/formation/process-safety-management-psm-selon-osha-29-cfr-1910119-adaptation-contexte-menaafrique

DURÉE
8 jours (56h)

RÉFÉRENCE
PRS187

CATÉGORIE
Sécurité des Procédés et Management des Risques (PSM, HAZOP)

CPFI Formation

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les principes fondamentaux du Process Safety Management
- Maîtriser les exigences clés de l’OSHA 29 CFR 1910.119
- Identifier les dangers liés aux procédés industriels à risques majeurs
- Mettre en œuvre une démarche structurée d’analyse des risques procédés
- Maîtriser les exigences relatives aux informations de sécurité des procédés
- Développer des procédures d’exploitation sûres et adaptées
- Structurer un programme efficace de Mechanical Integrity
- Mettre en place un processus robuste de Management of Change
- Prévenir les incidents liés aux modifications, démarrages et interventions
- Renforcer la maîtrise des entreprises sous-traitantes et des travaux à risques
- Réaliser des audits PSM et analyser les écarts de conformité
- Adapter les bonnes pratiques PSM aux environnements industriels MENA/Afrique

CPFI Formation

👥 POUR QUI ?

- Responsables HSE, QHSE et Process Safety
- Ingénieurs sécurité des procédés
- Ingénieurs process et production
- Responsables maintenance et Mechanical Integrity
- Responsables exploitation et opérations
- Chefs de projet industriels
- Responsables inspection et intégrité des équipements
- Responsables gestion des risques industriels
- Auditeurs HSE et Process Safety
- Responsables des installations pétrolières, gazières, chimiques et pétrochimiques
- Managers et superviseurs d’unités industrielles à risques
- Professionnels HSE, engineering et opérations souhaitant déployer un système PSM conforme aux bonnes pratiques internationales

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Fondamentaux du Process Safety Management (PSM)

- Principes et objectifs du PSM
- Différence entre sécurité des procédés et sécurité au travail
- Prévention des accidents majeurs et des pertes de confinement

2 / OSHA 29 CFR 1910.119 : cadre réglementaire

- Structure et champ d’application du PSM
- Substances chimiques hautement dangereuses
- Exigences fondamentales de conformité

3 / Identification des dangers et analyse des risques

- Méthodes d’identification des dangers
- HAZOP, What-If, FMEA et Checklist
- Évaluation et hiérarchisation des risques

4 / Process Safety Information (PSI)

- Données relatives aux produits chimiques et procédés
- Informations sur les équipements et installations
- Documentation et gestion des données de sécurité des procédés

CPFI Formation

5 / Process Hazard Analysis (PHA)

- Préparation et conduite d’une PHA
- Sélection des méthodologies adaptées
- Gestion et suivi des recommandations issues des analyses

6 / Operating Procedures et pratiques d’exploitation

- Élaboration des procédures opérationnelles
- Consignes de démarrage, fonctionnement normal et arrêt
- Gestion des situations anormales et d’urgence

7 / Formation et compétences des opérateurs

- Identification des compétences nécessaires
- Formation initiale et recyclage
- Évaluation et traçabilité des compétences

8 / Mechanical Integrity

- Inspection et maintenance des équipements critiques
- Équipements sous pression, tuyauteries et systèmes de sécurité
- Gestion des défaillances et des actions correctives

9 / Management of Change (MOC)

- Identification des changements soumis au contrôle
- Évaluation des impacts HSE et procédés
- Autorisation, documentation et suivi des modifications

10 / Pre-Startup Safety Review et gestion des projets

- Vérification de la conformité avant démarrage
- Intégration de la sécurité des procédés dans les projets

CPFI Formation

- Gestion des nouvelles installations et modifications majeures

11 / Permis de travail, sous-traitance et réponse aux urgences

- Gestion des travaux à risques
- Sélection et encadrement des entreprises sous-traitantes
- Préparation et gestion des situations d’urgence

12 / Audit PSM et adaptation au contexte MENA/Afrique

- Audit de conformité et identification des écarts
- Indicateurs de performance Process Safety
- Adaptation aux réalités réglementaires, industrielles et organisationnelles MENA/Afrique
- Élaboration d’un plan d’amélioration PSM

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

CPFI Formation

Prochaines dates programmées

23 Nov. au 02 Déc. 2026	Présentiel - Casablanca
04 au 13 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
01 au 10 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
26 Avr. au 05 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
21 au 30 Juin 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@cpfi-formation.com
Web : https//www.cpfi-formation.com

CPFI Formation — Tous droits réservés

CPFI Formation