



## Traitements et Revêtements de Surface Anticorrosion

Lien : <https://cpfi-formation.com/formation/traitements-et-revetements-de-surface-anticorrosion>

 DURÉE  
**4 jours (28h)**

 RÉFÉRENCE  
**MUS165**

 CATÉGORIE  
**Corrosion industrielle**

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Connaitre les principes de base de la corrosion, de l'usure et de l'usure + corrosion
- ✓ Appréhender les principaux traitements de surface industriels
- ✓ Appréhender leurs limites et leurs futurs industriels
- ✓ Connaitre les moyens de contrôle de ces traitements et revêtements de surface

### POUR QUI ?

- ✓ Ingénieurs et techniciens de services techniques, de bureaux d'études, méthodes, de services qualité et achats



## Programme détaillé

### 1 / Notions de corrosion et d'usures

- Principes généraux, mécanismes et causes
- Exemples de cas concrets

### 2 / Généralités sur les traitements et revêtements de surface (TRS)

- Définition technique et rôles sur les pièces (décoratif, anticorrosion, dureté, Etc.)
- Importance de la préparation des surfaces sur les traitements
- Définitions et terminologies propres aux TRS : NF A 91010 - NF EN ISO 2080
- Les différents traitements de surface : sur acier, alliages légers, composites
- Influence des traitements de surface sur l'adhérence des revêtements
- Comportement à la corrosion des pièces revêtues

### 3 / La préparation des surfaces

- Buts de la préparation de surface
- L'enchaînement logique des opérations de préparation de surface
- Le dégraissage
- Le décapage
- Les produits et outils utilisés
- La préparation manuelle
- La projection d'abrasif
- Les techniques et équipements de projection d'abrasif

- Les degrés de soin
- La rugosité
- Les normes ISO 8501-1/2, 8503, 12944, ...

#### 4 / Les différentes familles de revêtements métalliques

- Les revêtements par voie aqueuse :
  - zingage (NF EN ISO 2081), nickelage (NF EN ISO 1456), chromage
  - électrolytique (NF EN ISO 6158)
  - nickelage chimique Kanigen (NF EN ISO 4527)
- Les revêtements lamellaires par immersion à froid (type Géomet) : NF EN ISO 4527
- Les revêtements par immersion dans un métal fondu :
  - La galvanisation : NF A35 503, NF EN 10326, etc.

#### 5 / Les traitements de conversion chimique et électrolytique

- Traitements de conversion électrolytique :
  - anodisation sulfurique, dure : NF A91-400, NF EN ISO 7599, ISO 10074, etc.
- Traitements de conversion chimique :
  - phosphatation : NF EN ISO 9717
  - passivation chimique des aciers inoxydables : NF EN ISO 16048
- Performances et limites d'emploi
- Leur futur industriel
- Exemples d'application industrielle

#### 6 / Les autres types de traitements

- Métallisation, galvanisation, dépôts sous vide, Etc.
- Performances et limites d'emploi
- Leur futur industriel
- Exemples d'application industrielle

## 7 / Les gammes types des traitements et leurs comparaisons en coût de production

- Temps de traitements
- Coût du matériel
- Leurs spécificités environnementales
- Les contraintes sécuritaires
- Les solutions de remplacement existantes et futures

### Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

### Prochaines dates programmées

 10 au 13 Nov. 2026

 Distanciel

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

### Réservation & Renseignements

 Téléphone : +212 522 247 210

 Email : [contact@cpfi-formation.com](mailto:contact@cpfi-formation.com)

 Web : <https://www.cpfi-formation.com>