

Traitements de Surface par Voie Humide des Pièces Mécaniques

Lien : https://cpfi-formation.com/formation/traitements-de-surface-par-voie-humide-des-pieces-mecaniques

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
3 jours (21h)	**MUS166**	**Corrosion industrielle**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Acquérir les connaissances nécessaires d'élaborer les traitements de surface par voie humide (zincage, chromage, anodisation ...)

POUR QUI ?

- Tous niveaux tous secteurs d’activité mécanique

CPFI Formation

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Généralités et connaissances des traitements de surface

- Définition technique et rôles sur les pièces (décoratif, anticorrosion, dureté, Etc.)
- Importance de la préparation des surfaces sur les traitements

2 / Technologies des traitements de surface par voie humide

- Préparations de surface
- Revêtements électrolytiques
- Électrolyse au tampon ou métallisation électrochimique sélective
- Métallisation chimique et électrolytique sur matériaux non conducteurs

3 / Les dépôts par voie humide dans la grande famille des traitements de surface

- Spécification d'un dépôt par voie humide
- Les différences entre les dépôts par voie humide et les autres familles de traitements de surface

4 / Les conversions sur acier

- Le principe de la phosphatation sur acier
- Les phosphatations Manganèse, Zinc, amorphe

5 / Les conversions non électrolytiques sur alliages d'Aluminium

- Le principe de la conversion sur alliage d'Aluminium

CPFI Formation

- Les conversions CrVI (Alodine 1200)
- Les nouvelles conversions CrIII / Zr

6 / Les conversions électrolytiques sur alliages d'Aluminium

- Le principe de l'anodisation sur alliages d'Aluminium
- Les différentes anodisations (sulfurique, chromique, dure)
- Les nouvelles anodisations (sulfotartrique, sulfoborique, OAS fine)

7 / Les dépôts chimiques

- Le principe d'un dépôt chimique (exemple avec le Nickel chimique)
- Le Nickel chimique
- Le Nickel chimique dopé PTFE

8 / Principaux défauts des revêtements rencontrés en traitements de surface par voie humide

- Défauts les plus fréquents
- Défauts observés par types de revêtements électrolytiques
- Défauts constatés au cours d’une anodisation sulfurique sur des alliages d’aluminium
- Principaux défauts d’un revêtement de nickel chimique au phosphore
- Principaux défauts en métallisation chimique des matériaux non conducteurs

CPFI Formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

11 au 13 Nov. 2026	Distanciel
13 au 15 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 12 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 07 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
30 Juin au 02 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@cpfi-formation.com
Web : https//www.cpfi-formation.com

CPFI Formation — Tous droits réservés

CPFI Formation