



Maîtrise du Tournage CNC FAGOR : De la Programmation ISO à la Production

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/maitrise-du-tournage-cnc-fagor-de-la-programmation-iso-a-l-a-production>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US01

 CATÉGORIE
**Commandes
Numériques CNC**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre le fonctionnement des commandes CN FAGOR
- ✓ Maîtriser l'utilisation du pupitre et des menus
- ✓ Savoir lire et écrire un programme ISO en tournage
- ✓ Réaliser des opérations d'usinage simples et complexes
- ✓ Utiliser les cycles fixes de tournage efficacement
- ✓ Gérer les outils et les correcteurs avec précision
- ✓ Optimiser les paramètres de coupe
- ✓ Simuler et sécuriser les programmes avant exécution
- ✓ Contrôler la qualité des pièces usinées
- ✓ Devenir autonome en programmation et production CNC

POUR QUI ?

- ✓ Opérateurs sur machines-outils à commande numérique
- ✓ Régleurs et techniciens d'usinage
- ✓ Programmeurs CNC souhaitant se perfectionner
- ✓ Ingénieurs de production
- ✓ Débutants en tournage CNC et personnes en reconversion industrielle



CPFI

Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN FAGOR

- Présentation des commandes FAGOR et de leurs applications en tournage
- Principes de base de la commande numérique
- Règles de sécurité en atelier d'usinage

2 / Prise en main du pupitre FAGOR

- Identification des touches et fonctions principales
- Navigation dans les menus et écrans
- Paramétrage initial de la machine

3 / Bases de la programmation ISO en tournage

- Structure d'un programme ISO
- Codes G et M essentiels
- Gestion des origines pièce et outils

4 / Programmation des opérations de base

- Dressage et chariotage
- Usinage de cônes et rayons
- Gestion des avances et vitesses de coupe

5 / Cycles fixes en tournage FAGOR

- Cycles de chariotage et dressage
- Cycles de perçage et alésage
- Cycles de filetage

6 / Gestion des outils et correcteurs

- Appel et gestion des outils
- Correcteurs de longueur et de rayon
- Compensation d'usure

7 / Programmation avancée

- Utilisation des sous-programmes
- Paramétrage et variables
- Répétition et automatisation des cycles

8 / Simulation et validation des programmes

- Simulation graphique des trajectoires
- Détection des erreurs et collisions
- Optimisation des parcours outils

9 / Contrôle qualité et ajustements

- Lecture des cotes et tolérances
- Ajustement des correcteurs
- Validation des pièces usinées

10 / Travaux pratiques et évaluation

- Réalisation de pièces complètes
- Mise en situation réelle de production

- Évaluation des compétences acquises

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 19 au 23 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 24/09/2026 — Réf : US01

CPFI Formation — Tous droits réservés