



Formation Expert CN NUM 7601060 : Programmation ISO et Maîtrise Pupitre

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/formation-expert-cn-num-7601060-programmation-iso-et-maitrise-pupitre>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US15

 CATÉGORIE
**Commandes
Numériques CNC**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre l'architecture et le fonctionnement des CN NUM 760/1060
- ✓ Maîtriser l'exploitation du pupitre de commande
- ✓ Lire et interpréter des plans ISO pour la fabrication de pièces
- ✓ Créer et modifier des programmes ISO simples et complexes
- ✓ Optimiser les trajectoires et paramètres d'usinage
- ✓ Simuler et vérifier les programmes avant exécution
- ✓ Contrôler la production et ajuster les paramètres en temps réel
- ✓ Diagnostiquer les erreurs et assurer la maintenance de base
- ✓ Réaliser des pièces conformes aux spécifications techniques
- ✓ Développer l'autonomie et la rigueur dans l'utilisation des CN NUM

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens et opérateurs travaillant sur CN NUM 760/1060
- ✓ Apprentis et débutants en commande numérique ISO
- ✓ Ingénieurs et responsables production souhaitant comprendre l'exploitation pupitre
- ✓ Techniciens de maintenance et régleurs CN NUM
- ✓ Toute personne souhaitant se spécialiser en programmation et usinage ISO



CPFI

Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN NUM 760/1060

- Présentation des modèles 760 et 1060 et de leurs spécificités
- Notions de base sur la commande numérique et l'interface pupitre
- Règles de sécurité et bonnes pratiques d'exploitation

2 / Connaissance du pupitre de commande

- Identification des touches et fonctions principales
- Utilisation des menus et navigation dans l'interface
- Paramétrage initial et réglages machines simples

3 / Lecture et interprétation des plans ISO

- Compréhension des symboles et codes ISO
- Détermination des cotes, tolérances et trajectoires
- Analyse des séquences de fabrication pour le fraisage ou tournage

4 / Programmation de pièces ISO

- Création de programmes ISO pour pièces simples
- Définition des axes, avances et vitesses de coupe
- Utilisation des cycles standards et fonctions automatiques

5 / Programmation avancée

- Programmation de pièces complexes avec sous-programmes
- Gestion des corrections d'outil et offsets
- Optimisation de trajectoires pour efficacité et précision

6 / Simulation et vérification

- Simulation du parcours outil sur pupitre
- Détection des collisions et erreurs possibles
- Ajustements avant usinage réel

7 / Exécution et suivi de la production

- Chargement et lancement des programmes ISO
- Surveillance des pièces en cours d'usinage
- Ajustement des paramètres en temps réel

8 / Maintenance et diagnostic de base

- Contrôle des composants du pupitre et capteurs
- Détection et correction des erreurs simples
- Entretien préventif des machines CN NUM 760/1060

9 / Projets pratiques

- Réalisation de programmes ISO complets sur pièces réelles
- Application des techniques d'optimisation
- Vérification et validation dimensionnelle des pièces

10 / Évaluation et certification

- Test pratique sur CN NUM 760/1060
- Évaluation des compétences en programmation ISO et exploitation pupitre

- Remise d'une attestation de formation

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 19 au 23 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 23/09/2026 — Réf : US15

CPFI Formation — Tous droits réservés