

Maîtrise de l’IHM Siemens SINUMERIK 840D SLPL et ONE pour l’Usinage CNC

Lien : https://cpfi-formation.com/formation/maitrise-de-lihm-siemens-sinumerik-840d-slpl-et-one-pour-l usinage-cnc

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US21

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

CPFI Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre l’architecture et le fonctionnement de l’IHM Siemens SINUMERIK
- Naviguer efficacement dans les menus et écrans de commande
- Gérer les programmes d’usinage directement depuis l’interface
- Maîtriser les différents modes de fonctionnement machine
- Configurer et gérer les outils et leurs correcteurs
- Définir et contrôler les origines et référentiels pièce
- Simuler et valider les programmes avant production
- Surveiller et piloter une production en temps réel
- Diagnostiquer les erreurs et intervenir efficacement
- Optimiser l’utilisation de l’IHM pour améliorer la productivité

POUR QUI ?

- Opérateurs CNC utilisant des machines Siemens SINUMERIK
- Techniciens en usinage souhaitant se perfectionner
- Programmeurs CNC débutants ou intermédiaires
- Agents de méthode et techniciens industrialisation
- Responsables d’atelier et chefs d’équipe
- Techniciens de maintenance industrielle
- Ingénieurs débutants en fabrication mécanique
- Toute personne utilisant une interface Siemens en production

CPFI Formation

CPFI
Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Introduction à l’IHM Siemens SINUMERIK 840D SL/PL et ONE

- Présentation générale de l’interface utilisateur Siemens
- Architecture des systèmes CNC Siemens
- Rôle de l’IHM dans la production industrielle

2 / Navigation dans l’interface utilisateur

- Structure des menus et écrans principaux
- Utilisation des softkeys et raccourcis
- Personnalisation de l’environnement utilisateur

3 / Gestion des programmes d’usinage

- Création et édition de programmes ISO
- Chargement et sauvegarde des fichiers
- Organisation et gestion des répertoires

4 / Modes de fonctionnement machine

- Mode manuel (JOG) et réglages de base
- Mode automatique (AUTO) et exécution programme
- Mode MDA et tests rapides

CPFI Formation

5 / Gestion des outils dans l’IHM

- Création et gestion des correcteurs outils
- Saisie des dimensions et offsets
- Suivi de l’usure et corrections

6 / Origines et référentiels pièce

- Définition des zéros machine et pièce
- Mise en place des décalages d’origine (G54 à G59)
- Contrôle et validation des référentiels

7 / Simulation et vérification des programmes

- Utilisation de la simulation graphique
- Détection des collisions et erreurs
- Validation avant exécution réelle

8 / Surveillance et pilotage de la production

- Lecture des états machine et alarmes
- Suivi des cycles d’usinage en temps réel
- Gestion des arrêts et reprises de cycle

9 / Diagnostic et maintenance de premier niveau

- Identification des messages d’erreur
- Procédures de dépannage de base
- Maintenance préventive via l’IHM

10 / Optimisation et ergonomie d’utilisation

- Application des principes Lean en IHM
- Réduction des temps de réglage

CPFI Formation

- Amélioration de la productivité opérateur

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

25 au 29 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
22 au 26 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
17 au 21 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
12 au 16 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
06 au 10 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

CPFI Formation

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@cpfi-formation.com
Web : https//www.cpfi-formation.com

CPFI Formation — Tous droits réservés