



Maîtrisez la maintenance et l'exploitation CN : SINUMERIK 840D SLPL + ONE

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/maitrisez-la-maintenance-et-l-exploitation-cn-sinumerik-840d-slpl-one>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US25

 CATÉGORIE
**Commandes
Numériques CNC**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser l'interface et les fonctions du CN NUM 760-1060
- ✓ Être capable de programmer en ISO et SHOPTURN
- ✓ Réaliser la maintenance préventive et corrective
- ✓ Diagnostiquer et dépanner rapidement les anomalies
- ✓ Optimiser les programmes et cycles d'usinage
- ✓ Appliquer les règles de sécurité et bonnes pratiques
- ✓ Garantir la qualité et la conformité des pièces
- ✓ Réduire les temps de cycle et améliorer productivité
- ✓ Documenter interventions et programmes
- ✓ Former et accompagner les opérateurs et techniciens

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens de maintenance CN débutants ou expérimentés
- ✓ Opérateurs CN souhaitant développer leurs compétences
- ✓ Formateurs en usinage et centres de formation industrielle
- ✓ Ingénieurs méthodes et responsables production
- ✓ Apprentis et étudiants en formation technique industrielle
- ✓ Responsables maintenance souhaitant maîtriser le CN



Programme détaillé

1 / Découverte et sécurité CN

- Identifier les composants principaux du CN NUM 760-1060
- Comprendre les règles de sécurité et protections machine
- Préparer l'environnement de travail et les outils

2 / Prise en main du SINUMERIK 840D SL/PL + ONE

- Naviguer dans l'interface graphique et les menus CN
- Configurer les axes et paramètres machine
- Effectuer les contrôles pré-opérationnels

3 / Maintenance préventive

- Contrôler les systèmes mécaniques et électriques
- Vérifier les lubrifications et tensions
- Planifier les interventions périodiques

4 / Maintenance corrective

- Diagnostiquer les pannes et anomalies
- Remplacer composants défectueux
- Tester et valider les réparations

5 / Programmation CN basique

- Créer des programmes simples en mode ISO et SHOPTURN
- Paramétrer les outils et correcteurs
- Simuler les programmes avant exécution

6 / Programmation avancée

- Utiliser les cycles standards et personnalisés
- Gérer les sous-programmes et boucles
- Optimiser les trajectoires et temps de cycle

7 / Diagnostic et dépannage machine

- Identifier erreurs logicielles et matérielles
- Analyser messages et codes d'erreur CN
- Résoudre les incidents en production

8 / Optimisation des performances

- Ajuster vitesses et avances pour productivité
- Réduire les temps morts et mouvements inutiles
- Appliquer les principes Lean et Six Sigma

9 / Contrôle qualité et sécurité

- Vérifier les pièces et tolérances
- Identifier défauts liés au CN ou aux outils
- Appliquer les procédures sécurité et conformité

10 / Bonnes pratiques et documentation

- Tenir un suivi des interventions et programmes
- Former les opérateurs et techniciens

- Mettre à jour les procédures et manuels CN

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 02 au 06 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 23/09/2026 — Réf : US25

CPFI Formation — Tous droits réservés