



Programmation SHOPMILL sur CNC SINUMERIK 840D SLPL et ONE (SIEMENS)

Lien :

<https://cpfi-formation.com/formation/programmation-shopmill-sur-cnc-sinumerik-840d-slpl-et-one-siemens>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US31

 CATÉGORIE
**Commandes
Numériques CNC**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser l'utilisation de l'interface SINUMERIK 840D SL/PL et ONE
- ✓ Programmer efficacement en langage conversationnel SHOPMILL
- ✓ Définir et gérer correctement les origines et systèmes de coordonnées
- ✓ Utiliser et paramétrer les outils et correcteurs avec précision
- ✓ Réaliser des cycles d'usinage standards et complexes
- ✓ Simuler et valider des programmes en toute sécurité
- ✓ Optimiser les temps d'usinage et la productivité
- ✓ Diagnostiquer et corriger les erreurs de programmation
- ✓ Assurer la qualité et la conformité des pièces usinées
- ✓ Appliquer les bonnes pratiques de maintenance et de sécurité
- ✓ Développer une autonomie complète en environnement CNC SINUMERIK
- ✓ Améliorer l'employabilité dans les métiers de l'usinage industriel

🧩 POUR QUI ?

- ✓ Débutants souhaitant se former à la programmation CNC sur SINUMERIK
- ✓ Opérateurs machine désirant évoluer vers la programmation SHOPMILL
- ✓ Techniciens d'usinage souhaitant se spécialiser en SIEMENS SINUMERIK
- ✓ Professionnels en reconversion vers les métiers de la fabrication mécanique
- ✓ Programmeurs CNC souhaitant maîtriser la programmation conversationnelle
- ✓ Prérequis : connaissances de base en usinage et lecture de plans techniques



CPFI

Cabinet Professionnel de Formation Industrielle



Programme détaillé

1 / Prise en main de l'environnement SINUMERIK

- Présentation des commandes 840D SL/PL et ONE
- Navigation dans l'interface utilisateur et écrans SHOPMILL
- Paramétrage initial et configuration machine

2 / Bases de la programmation SHOPMILL

- Logique de programmation conversationnelle
- Création de programmes simples guidés
- Gestion des blocs et structuration des opérations

3 / Origines et systèmes de coordonnées

- Définition des origines machine et pièce
- Utilisation des décalages d'origine (G54 à G59)
- Gestion des repères et transformations

4 / Gestion des outils et correcteurs

- Création et gestion de la table outils
- Paramétrage des correcteurs de longueur et de rayon
- Optimisation de l'utilisation des outils

5 / Cycles de perçage et opérations associées

- Programmation des cycles de perçage standard
- Paramétrage des cycles de taraudage et alésage
- Optimisation des cycles pour la productivité

6 / Cycles de fraisage (surfaçage, poche, contour)

- Programmation des cycles de surfaçage
- Réalisation de poches et contours complexes
- Adaptation des stratégies d'usinage

7 / Simulation et validation des programmes

- Utilisation des fonctions de simulation graphique
- Détection des collisions et erreurs
- Validation avant exécution machine

8 / Optimisation des programmes et cycles

- Réduction des temps d'usinage
- Amélioration des trajectoires outils
- Application des principes Lean en production

9 / Diagnostic des erreurs et correction

- Analyse des messages d'erreur SINUMERIK
- Correction des défauts de programmation
- Mise en place de solutions préventives

10 / Maintenance et bonnes pratiques

- Maintenance de premier niveau des machines
- Vérification des éléments critiques

- Application des règles de sécurité en atelier

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 09 au 13 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@cpfi-formation.com

 **Web** : <https://www.cpfi-formation.com>

Document généré le 25/09/2026 — Réf : US31

CPFI Formation — Tous droits réservés